

## AVVOLGITRICI PER PORTE E PANNELLI

Le avvolgitrici per porte e pannelli consentono di avvolgere i prodotti con film estensibile. La macchina è costituita da un telaio con agli estremi due testate rotanti e da un gruppo porta bobina. Le testate rotanti sono una folla ed una motorizzata: le testate hanno delle pinze per bloccare saldamente le porte o i pannelli da porre in rotazione. La testata motorizzata può ruotare per realizzare l'avvolgimento della porta; in caso di sovraccarico, un dispositivo di sicurezza arresta la rotazione. La distanza tra le teste può variare per consentire di lavorare porte con altezze diverse. La macchina è utilizzata per il montaggio finale delle porte (applicazione di vetri, maniglie serrature ecc.) e per l'avvolgimento finale con film estensibile. Un quadro di controllo verifica la presenza della porta e consente l'avvio della rotazione solo se i blocchi sono inseriti. Da pannello è possibile impostare le rotazioni da realizzare in fase di montaggio e comandabili con un pulsante.



**Avvolgitore porte**



**Particolare del porta bobina**

Sempre da pannello operatore si possono impostare i parametri per l'avvolgimento. La macchina ha un carrello porta bobina che svolge il film estensibile: la tensione del film è regolabile.

Per avvolgere il film sulla porta, l'operatore deve fare aderire la pellicola alla porta prima di iniziare la rotazione. La porta inizia a ruotare e compie una rotazione (variabile da pannello) prima che il carrello inizia a traslare avanti indietro per avvolgere tutta la porta. Tutte le velocità sono regolabili da pannello, così come il numero di passate. I programmi di avvolgimento sono memorizzabili e richiamabili in un secondo tempo.

La macchina ha delle protezioni che garantiscono l'operatore nel caso in cui dalla porta si stacchi un componente (ad esempio la caduta del vetro non fissato al telaio).

# INCARTONATRICI

Solaut realizza incartonatrici speciali per soddisfare esigenze fuori standard. I sistemi Solaut si contraddistinguono per l'elevata automazione e l'utilizzo di robot cartesiani per le fasi di riempimento delle scatole. La formatura dei contenitori è realizzata con sistemi elettropneumatici o con bracci robotizzati. Le movimentazioni sono realizzate per mezzo di servomotori brushless pilotati da PLC Siemens od Omron.

Un pannello operatore touch screen è utilizzato per la gestione della macchina.

Abbiamo disponibili sistemi già realizzati per altri clienti.



## Macchine già realizzate

- ◆ Sistema per formatura scatole americane ed americane aperte con esposizione. Riempimento con robot cartesiano a 3 assi. Possibilità di inserimento prodotto a strato o in una unica operazione per tutta la scatola.
- ◆ Sistema per formatura scatole americane ed americane aperte con esposizione. Integrato formatore vassoi. Riempimento con robot cartesiano a 3 assi sia per la scatola che per il vassoio. Possibilità di inserimento prodotto sia sfuso che già confezionato nel vassoio. Riempimento scatola a strato o in una unica operazione per tutta la scatola.

---

**SOLAUT s.r.l.**

Via Cardano, 36 - 43036 Fidenza (PR) - Italia

**E-mail:** [solaut@solaut.it](mailto:solaut@solaut.it) - **Indirizzo Web:** <http://www.solaut.it>