

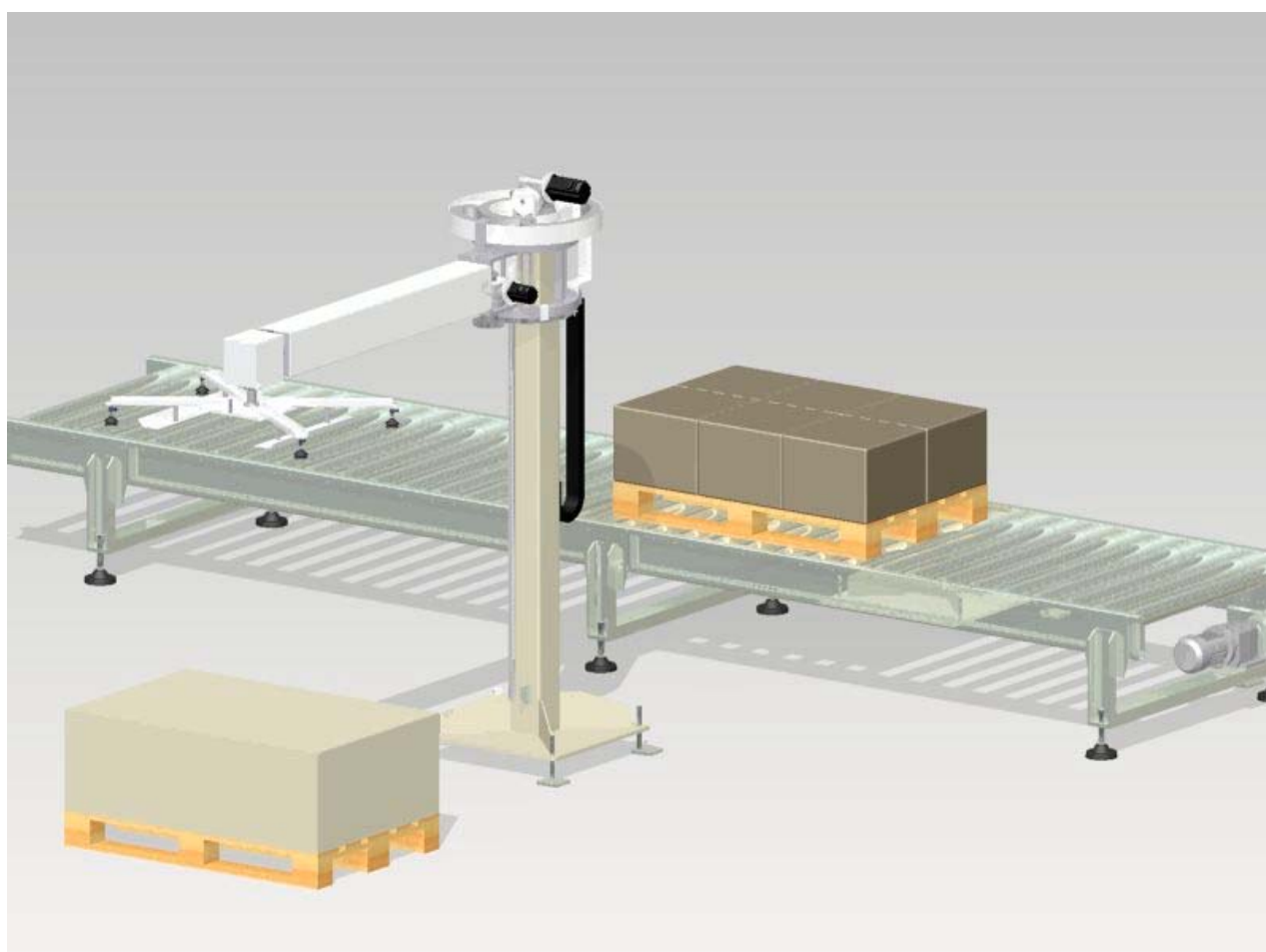
Solaut produce posizionatori di interfaldea colonna per singola baia di pallettizzazione e mettifalda per due posti pallet. Le stesse macchine possono essere utilizzate come mettipallet e come mettipallet e mettifalda (la stessa macchina può posizionare sia la falda che il pallet).

METTI FALDA A COLONNA

I metti falda sono realizzati in due modelli :

- Mettifalda a colonna 0-90.
- Mettifalda a colonna 0-270.

La figura nella pagina mostra un'applicazione di un mettifalda 0-270 che preleva le interfalde da un pallet e le deposita su un bancale posizionato su una rulliera.



METTI FALDA A COLONNA 0-90

La testa di presa a ventose è fissata all'estremità di un braccio che può ruotare di 90° nel piano orizzontale.

Il braccio trasla verticalmente con una corsa massima di 3000mm.

Un secondo braccio articolato consente di impedire la rotazione della testa di presa, durante la rotazione del braccio.

La rotazione della testa può essere effettuata con un cilindro per realizzare soluzioni di posizionamento particolari.

I metti falda 0-90 sono realizzati in 3 diverse versioni versioni:

- Modello ad alte prestazioni con due servomotori Le velocità di spostamento e le precisioni di posizionamento sono elevate.
- Modello con motori asincroni ed inverter. Questo modello ha prestazioni e costi inferiori rispetto al modello precedente.
- Modello con rotazione pneumatica del braccio e traslazione verticale con motore asincrono ed inverter



I metti falda 0-90 sono realizzati in 3 diverse versioni versioni:

- Lunghezze di braccio con interasse da 1200 a 2000 mm con corse massime da 1700 a 2800mm
- Rotazione testa porta ventose realizzata con attuatore pneumatico (opzionale)
- Possibilità di montare teste di presa per pallet e combinate per pallet e fogli di carta e cartone.

Caratteristiche metti falda a colonna

- Presa da pila falde e posizionamento su pallet
- Elevata velocità di posizionamento
- Colonna con base d'appoggio o con staffe di aggancio al pallettizzatore
- Corsa orizzontale massima di 2800mm pari ad una rotazione del braccio di 90°
- Velocità regolabili da pannello operatore
- Possibilità di ruotare la falda di 90° durante la traslazione
- Fornitura della sola parte meccanica o del sistema completo di quadro elettrico
- Plc Lenze con pannello operatore e software.
- Movimentazioni realizzate con due servomotori da 400 e 750W o con motori asincroni ed inverter
- Teleassistenza

Il braccio può posizionarsi in qualsiasi posizione tra gli estremi della corsa. Le posizioni possono essere impostate da pannello operatore.

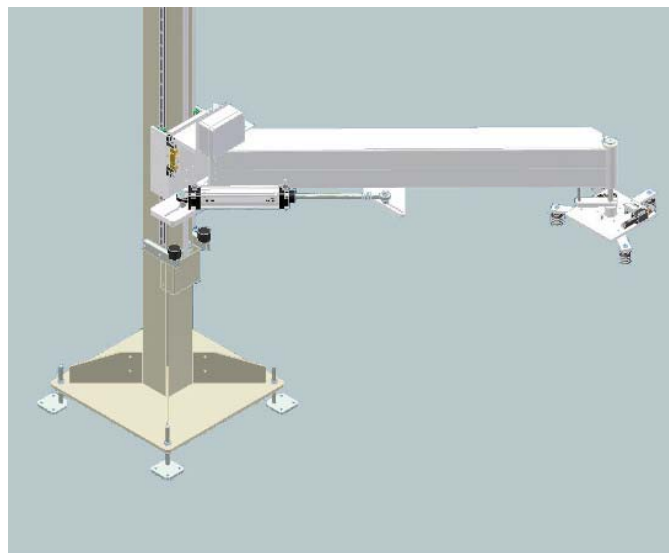
Codice per ordinare

METTIFALDA 0-90 ___ - **B**___ - **H**___ - ___

Rotazione con attuatore pneumatico corsa in ° max 180°
0 macchina senza attuatore pneumatico
Corsa verticale in 100mm (max 30 3000mm)
Lunghezza braccio da perno a perno in mm/100: da 12 a 20
S motori servo
A motori asincroni
N senza motori cablaggi e quadro elettrico



Magazzino falde



Mettifalda rotazione pneumatica braccio

Il metti falda colonna è costituito da una colonna verticale, da due bracci. e da una testa di presa della falda o del pallet. Il mettifalda aggancia la falda tramite ventose, la solleva ad una quota

prefissata dall'utente e la porta in posizione sopra il pallet. La falda è posizionata sopra il pallet in fase di allestimento.

Il mettifalda può essere dotato di quadro elettrico con PLC e pannello operatore che consentono il funzionamento totalmente autonomo. I comandi sono ricevuti per mezzo di ingressi digitali o bus di campo (ethernet, profinet, profibus, ethercat):

Start azzeramento ed inizio funzionamento

Aggancia falda

Rimette falda su magazzino

Posiziona falda su pallet

Fine operatività e parcheggio

Stop macchina

I segnali in uscita sono:

macchina pronta

macchina in allarme

fine posizionamento falda

Il sistema è costituito dai seguenti elementi essenziali:

Colonna verticale dove sono montate due guide lineari, su cui scorre un carrello. Il carrello è mosso da un servomotore Panasonic 750W montato su di un riduttore Bonfiglioli a vite senza fine. La velocità di traslazione verticale è regolabile tramite pannello operatore. L'altezza della colonna standard è di 2935 mm e può essere variata in base alle esigenze del cliente. La corsa verticale standard è di 2000mm.

Gruppo di aggancio falde costituito da un carrello con incernierati due bracci che sostengono una testa di presa. Sulla testa di presa sono montate 4 ventose, due delle quali sono montate su cilindri pneumatici per sfogliare la prima falda dalle sottostanti evitando di spostare più di una falda. I bracci ruotano fino a 90° tramite un motoriduttore, realizzando una traslazione orizzontale delle falde fino a 2800 mm. La testa porta ventose può non ruotare durante la traslazione in modo tale da mantenere la falda parallela alla sua posizione iniziale. Se la falda deve essere ruotata di 90°, è sufficiente spostare il foro di fissaggio del braccio di reazione della piastra porta ventose. La testa di presa è flottante verticalmente: andando in appoggio sul pallet consente di rilevare la posizione della prima falda da agganciare, in modo da avere dei posizionamenti estremamente veloci. Il gruppo di presa delle falde è flottante verticalmente per arrestare la macchina in caso di contatto con il pallet o le falde.

Quadro elettrico con PLC modello c300 Lenze e Pannello Operatore modello Weintek. In quadro contiene anche gli azionamenti per i servomotori o gli inverter per i modelli con motori asincroni. Le velocità delle macchina sono settabili da pannello.

La testa di presa delle falde può ruotare per mezzo di un cilindro pneumatico per realizzare posizionamenti fuori standard.

METTI FALDA A COLONNA 0-270

La testa di presa a ventose è fissata all'estremità di un braccio che può ruotare di 270° nel piano orizzontale; l'asse di rotazione del braccio è allineato con l'asse della colonna verticale.

Il braccio trasla verticalmente con una corsa massima di 2000mm.

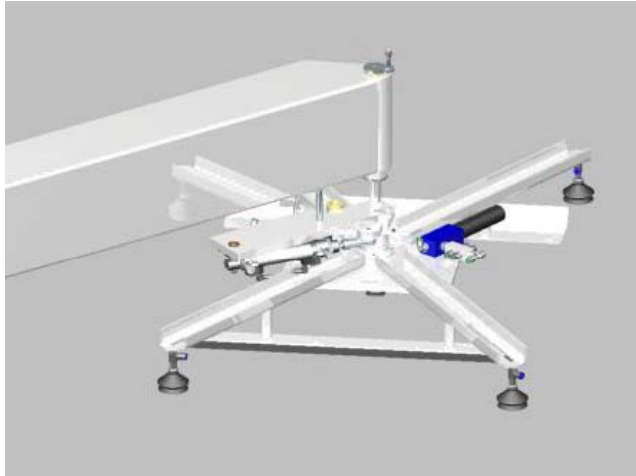
Con una catena cinematica, la rotazione del braccio attorno alla colonna comporta una identica rotazione della testa porta ventose: l'interfalda quindi non ruota durante la traslazione nel piano orizzontale.

L'interasse tra testa portaventose e asse rotazione braccio può essere fisso o mobile; questa versione consente di posizionare le interfaldate su più formati di pallet, senza cambiare la posizione della macchina.

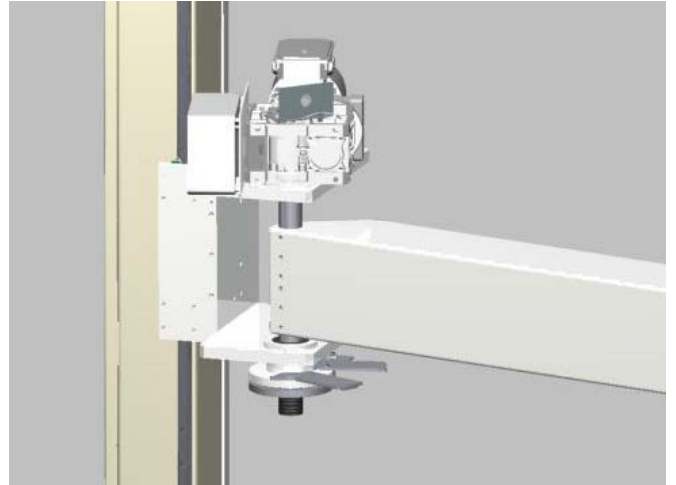


I metti falda 0-270 sono realizzati in diverse versioni:

- Tre lunghezze di braccio con interasse 1400, 1600 e 1800 mm con corse massime rispettivamente di 2800, 3200 e 3600mm
- Traslazione della testa porta ventose realizzata con attuatore pneumatico



Testa di presa



Carrello con ralle attacco braccio

Caratteristiche metti falda a colonna

- Presa da pila falde e posizionamento su pallet
- Elevata velocità di posizionamento
- Corsa verticale standard 2000mm
- Colonna con base d'appoggio
- Corsa orizzontale massima di 4000mm pari ad una rotazione del braccio di 180°
- Velocità regolabili da pannello operatore
- L'interfalda non ruota durante la rotazione del braccio
- Fornitura della sola parte meccanica o del sistema completo di quadro elettrico
- Plc Lenze con pannello operatore e software.
- Movimentazioni realizzate con due servomotori da 400 e 750W

Il braccio può posizionarsi in qualsiasi posizione tra gli estremi della corsa. Le posizioni possono essere impostate da pannello operatore.

Il sistema è costituito dai seguenti elementi essenziali:

Colonna verticale dove sono montate due guide lineari, su cui scorre un carrello. Il carrello è mosso da un servomotore Panasonic 750W o da un motore asincrono con inverter montato su di un riduttore Bonfiglioli a vite senza fine. L'altezza della colonna è realizzata in base alle esigenze del cliente. La corsa verticale è anch'essa realizzata in base alle esigenze del cliente.

Il motoriduttore è equipaggiato con un servomotore Panasonic da 400W. All'albero del motoriduttore del braccio è calettata una coppia conica che con un albero di trasmissione inserito all'interno del braccio, comanda una seconda coppia conica che mette in rotazione la testa porta ventose. Le due coppie coniche, ruotando la testa porta-ventose in senso inverso rispetto al braccio, fanno sì che la testa porta ventose non ruoti rispetto alla colonna e quindi rispetto al mondo esterno. L'interfalda viene posizionata sul pallet con lo stesso orientamento del magazzino interfalde.

Sulla testa di presa sono montate 4 ventose, due delle quali sono montate su cilindri pneumatici per sfogliare la prima falda dalle sottostanti evitando di spostare più di una falda.

Il gruppo di presa delle falde è flottante verticalmente per arrestare la macchina in caso di contatto con il pallet o le falde.

Per ampliare l'operatività della macchina, è possibile traslare il perno della testa portaventose con un cilindro pneumatico. È possibile incrementare la corsa da 50 fino a 250mm.

Quadro elettrico con PLC modello c300 e Pannello Operatore modello Weintek. In quadro contiene anche gli azionamenti per i servomotori o gli inverter per i modelli con motori asincroni. Le velocità delle macchina sono settabili da pannello.

Codice per ordinare

METTIFALDA 0-270 _ _ - **B** _ - **H** _ - _

				A con dispositivo antirotazione testa di presa
				P con attuatore pneumatico per rotazione testa di presa
				N testa di presa fissa al braccio (ruota insieme al braccio)
				Corsa verticale in 100mm (max 30 3000mm)
				Lunghezza braccio da perno a perno in mm/100: da 12 a 20
				S motori servo
				A motori asincroni con inverter
				N senza motori cablaggi e quadro elettrico

TESTE DI PRESA

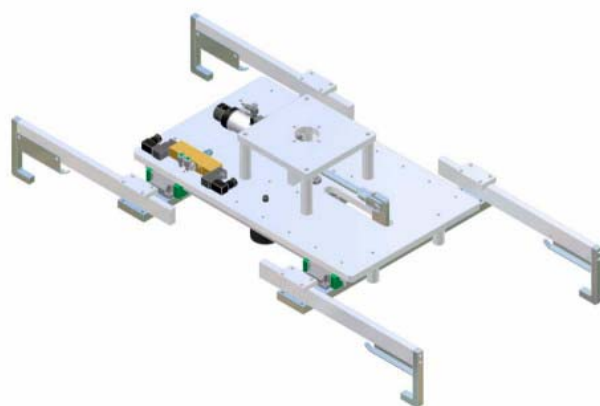
Sono disponibili diverse tipologie di teste di presa per l'aggancio di fogli di carta, cartone pallet e combinate cartone pallet.



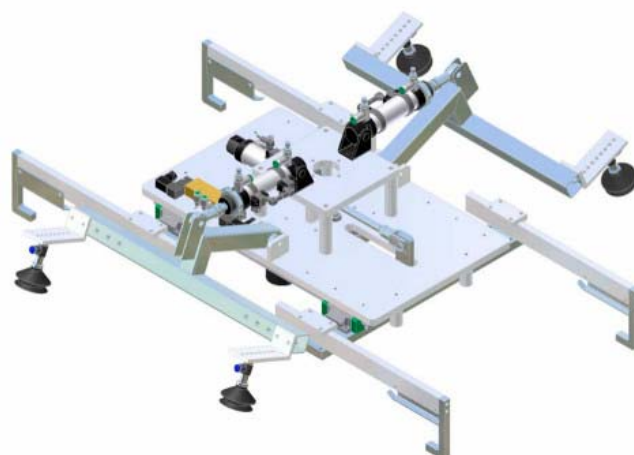
Testa di presa falda



Testa presa falda con cilindri



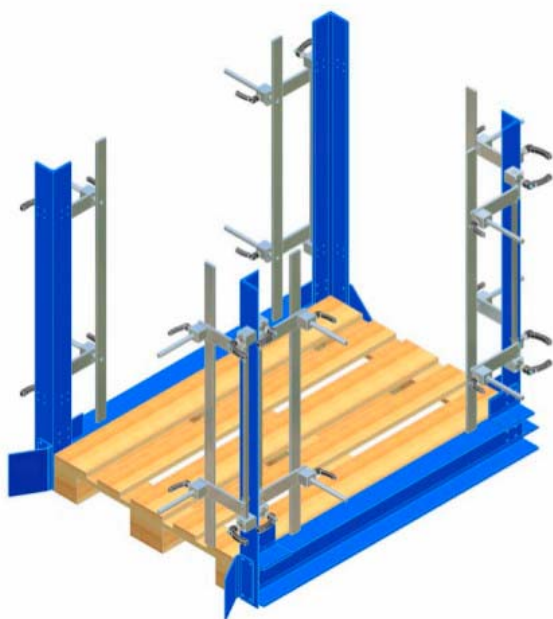
Testa di presa europallet



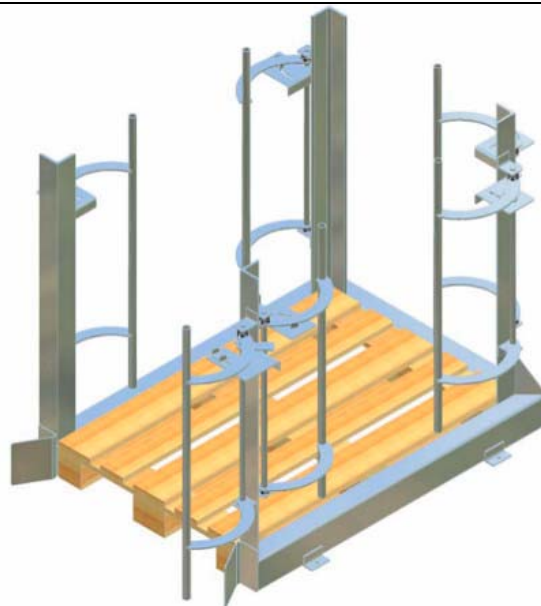
Testa di presa europallet + falda

MAGAZZINI FALDE

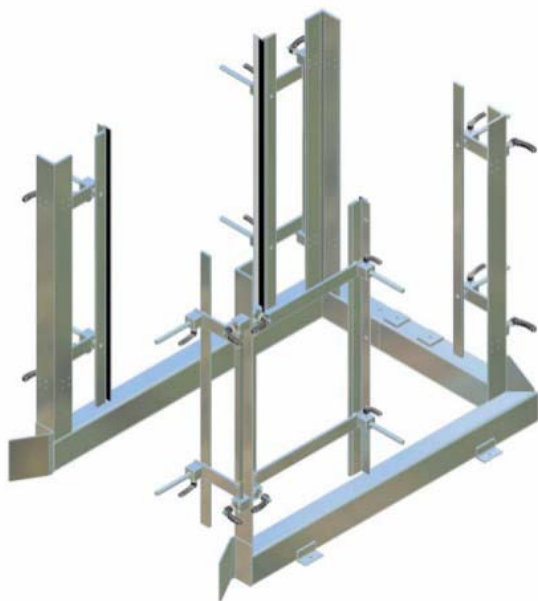
Sono disponibili diverse tipologie di magazzini per il contenimento delle interfalde.



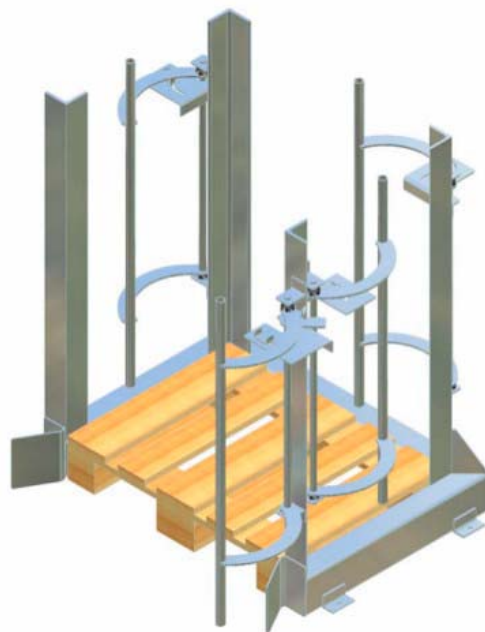
Magazzino falde 1200x800



Magazzino falde 1200x800



Magazzino falde 1200x800 regolabile



Magazzino falde 600x800