

RULLIERE FOLLI E MOTORIZZATE

Solaut realizza rulliere folli e motorizzate per trasporto scatole fardelli fusti casse. Si realizzano curve sia folli che motorizzate. Per esigenze particolari siamo in grado di fornire trasportatori speciali.

RULLIERE MOTORIZZATE



Caratteristiche essenziali:

- Rulliere folli rettilinee e curvilinee.
- Rulliere motorizzate a trasmissione tangenziale con catena 1/2".
- Rulli motorizzati o frizionati con mantello in acciaio o plastica.
- Strutture in acciaio verniciato, zincato o inox

Rulliera motorizzata

- Versioni standard con motoriduttori Bonfiglioli coassiali.
- Ampia gamma di accessori per soddisfare le più svariate esigenze.
- Possibilità di realizzare fine linea completi.
- Fornitura completa di quadro ed eventuale software di controllo su PLC Siemens od Omron.
- Progettazione e realizzazione di trasportatori speciali.



Motorizzazione coassiale

Si realizzano rulliere motorizzate con diametro dei rulli molto contenuto (ad es. 20mm) e passo ridotto (ad es. 22mm). Per queste applicazioni si utilizza il comando tangenziale del rullo per mezzo di una cinghia dentata o cinghia piatta. Il rullo folle, dal lato della motorizzazione ha il perno inserito in un'asola; il mantello appoggia sulla cinghia che lo mette in rotazione. Questa soluzione può essere

utilizzata anche per realizzare rulliere standard (D=50 passo 75) economiche con carichi ridotti.

RULLIERE AD ACCUMULO AUTOMATICO

Questo tipo di rulliere sono utilizzate quando il prelievo dei colli è manuale. L'accumulo avviene senza il contatto reciproco tra i colli: gli operatori possono scaricare il prodotto con facilità, trovandolo fermo e distanziato sulla rulliera. La lunghezza delle rulliere è suddivisa in tratti di lunghezza definibile in sede di progetto: ciascun tratto di rulliera dispone in testa di una barra sensibile che consente di togliere in comando del moto al tratto. Il sistema del controllo del moto è completamente pneumatico ed è privo di sensori o dispositivi elettrici.

Le rulliere RAA consentono di accumulare un collo per ciascun tratto: il moto di ciascun tratto di rulliera è comandato dal tratto a valle e dalla barra di arresto dello spezzone.

Quando la rulliera è vuota tutti i rulli sono comandati. All'arrivo del primo collo, questo attraversa tutti i tratti fino ad arrivare in testa al trasportatore dove aziona la barra del primo tratto. La barra comanda una valvola che toglie la trasmissione del moto ai rulli del primo tratto ed abilita la barra d'arresto del secondo tratto. Il secondo collo attraversa tutti i tratti fino ad azionare la barra del secondo tratto che toglie la trasmissione ai rulli del secondo tratto ed abilita la barra del terzo. Ora abbiamo i due colli fermi e distanziati; i rulli in moto sono quelli dei tratti successivi che verranno arrestati dall'arrivo dei colli successivi. Quando tutti i tratti sono occupati, i motori delle rulliere si arrestano.

Il sistema, automaticamente, compatta l'accumulo: non appena viene rimosso un collo tutta la linea a monte si mette in moto per chiudere il buco creato.



Rimuovendo un collo, si libera la barra d'arresto che abilita il moto del tratto liberato e contemporaneamente disabilita le barre a monte con conseguente riavvio di tutti i rulli a monte.

I colli non sono in contatto tra di loro: non avendo spinta tra i colli si evitano danneggiamenti e gli operatori hanno i colli staccati gli uni dagli altri, liberi per il prelievo.

Il sistema garantisce un alto risparmio energetico: i tratti di rulliera RAA occupati non dissipano energia. Quando tutta la linea è impegnata i motori di comando si arrestano automaticamente.

RULLIERE FOLLI

Apiel realizza rulliere folli rettilinee o curve.



Rulliera folle



Rulliera folle



SOLAUT s.r.l.

Via Cardano, 36 - 43036 Fidenza (PR) - Italia

E-mail: solaut@solaut.it - **Indirizzo Web:** <http://www.solaut.it>