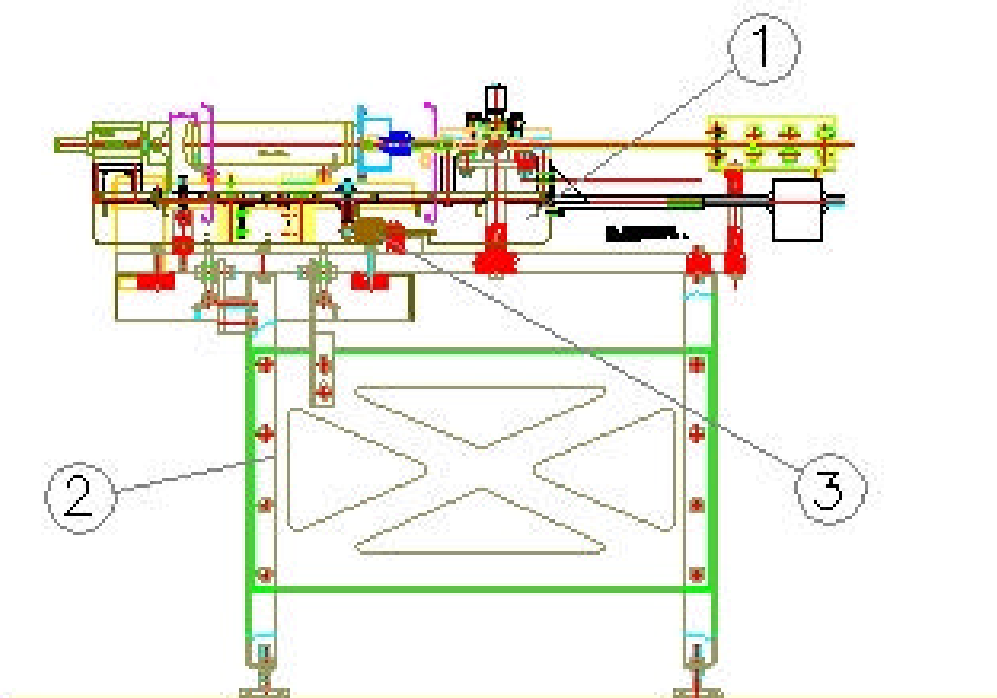


Solaut progetta e costruisce macchine speciali per i propri clienti.

MACCHINE RIEMPIMENTO BOMBOLE

Solaut realizza sistemi riempimento bombole al alta pressione.

Le macchine di riempimento effettuano la carica di più bombole contemporanea-mente. Ciascuna stazione di carico ha una propria elettrovalvola di intercettazione dell'alimentazione ed una propria bilancia. La bilancia rileva il peso della bombola vuota per effettuare la tara. L'alimentazione si interrompe una volta raggiunto il peso di carica impostato a pannello.



Macchina riempimento bombole

La macchina riempimento bombole è costituita da:

- Telaio in lamiera acciaio piegata.
- Banco supporto celle di carico in trafilati di acciaio.
- Bilance per il sostegno e la pesatura.
- Gruppo elettrovalvole per l'intercettazione dei fluidi
- Quadro elettrico con PLC Omron e pannello operatore

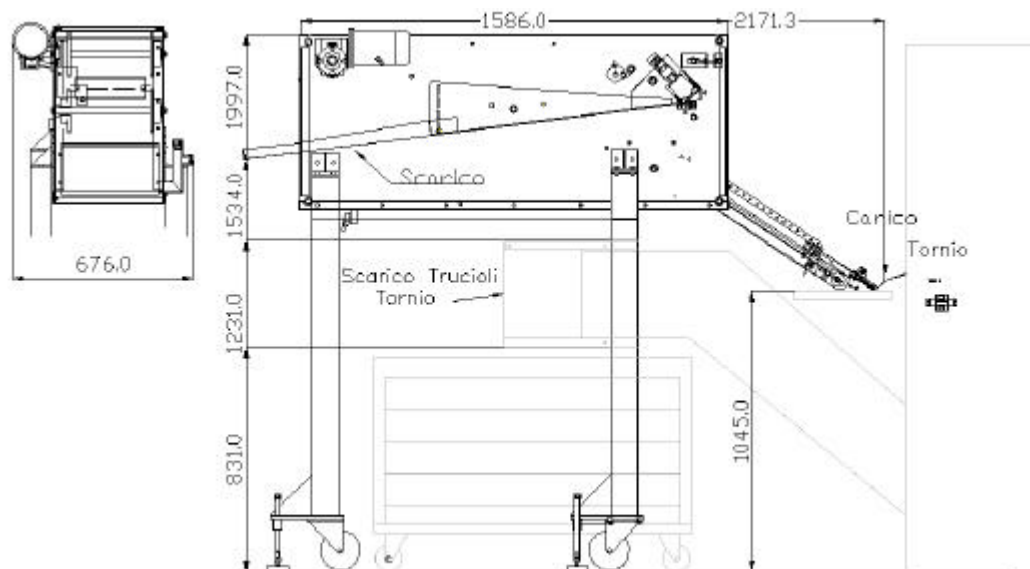
Le linee di trasporto delle bombole sono escluse dalla fornitura così come le protezioni antinfortunistiche.

SPECIFICHE TECNICHE	
Alimentazione	240V - 50Hz
Assorbimento	2 KW
Temperatura di lavoro	5 - 50°
Peso	
Protezione	IP54
Dimensioni	1200x1200x1600 mm.
Pressione - consumo aria	6 bar
Massa sollevabile	150 Kg

MACCHINA LAVAPEZZI AUTOMATICA ALL'USCITA DI MACCHINE UTENSILI



- ◆ RIMOZIONE COMPLETA DI TRUCIOLI, OLIO ED EMULSIONE PRESENTI SUI PEZZI
- ◆ INSERIMENTO DIRETTO IN LINEA CON LA MACCHINA UTENSILE
- ◆ GESTIONE DI PEZZI DI LUNGHEZZA 50MM ÷ 250MM E DIAMETRO 10MM ÷ 50MM
- ◆ LAVAGGIO AD ALTA PRESSIONE
- ◆ FLESSIBILITÀ DEI TEMPI DI TRATTAMENTO



SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione	380V - 50Hz
Assorbimento	5 KW
Temperatura di lavoro	5 - 50°
Peso	200 Kg
Protezione	IP54
Dimensioni	2171 x 2000 x 676 mm.
Pressione - consumo aria	6 bar - 1NI/min
Autonomia	---
Soffiaggio	100 NI/min



Il **sistema di lavaggio LA25-5A** è stato concepito per la rimozione di trucioli presenti su boccole provenienti da una precedente lavorazione con macchine utensili. Con questa apparecchiatura si possono trattare particolari di lunghezza compresa tra 50mm e 250mm e diametro compreso tra 10mm e 50mm. Le boccole vengono prelevate direttamente all'uscita del tornio, vengono portate all'ingresso della macchina tramite una navetta e caricate in un cestello.

Nella prima stazione viene effettuata la rimozione dei residui mediante un getto d'acqua calda pluridirezionale, nella stazione adiacente il pezzo viene soffiato con aria calda per facilitarne l'asciugatura. Nella fase successiva i particolari vengono immerse in un bagno d'olio e poi soffiate eliminando così l'olio in esubero.

Nell'ultima fase il pezzo viene scaricato su uno scivolo accessibile dall'operatore oppure possono essere posizionati in contenitori installando un sistema di palettizzazione.

Gli scarti rimossi vengono poi scaricati nel raccoglitore di trucioli della macchina utensile.

I tempi di lavaggio e di immersione possono essere regolati direttamente dall'operatore in base al tipo di pezzo da trattare.

SOLAUT s.r.l.

Via Cardano, 36 - 43036 Fidenza (PR) - Italia



E-mail: solaut@solaut.it - **Indirizzo Web:** <http://www.solaut.it>