

RIBALTATORI PER CASSE SCATOLE E FARDELLI

Solaut realizza 3 tipologie di ribaltatori: due utilizzate sulle linee di alimentazione dei pallettizzatori per ribaltare scatola e fardelli, ed una per svuotare casse per bottiglie di vetro.

RIBALTATORI PER FINE LINEA



Utilizzati all'interno dell'area operativa del pallettizzatore. Possono ribaltare scatole e fardelli provenienti da nastri trasportatori a tappeto tessile o modulare, trasportatori a tapparelle oppure rulliere.

Per applicazione con rulliere si deve utilizzare un apposito supporto a pettine al posto del supporto liscio usato per le altre tipologie di nastri.

Applicato alle rulliere il ribaltatore fine linea prende le scatole da ribaltare direttamente dalla rulliera che le trasporta. Il supporto a pettine (figura a fianco) si inserisce tra i rulli del trasportatore; quando la scatola è in posizione, il gruppo di presa inizia a ruotare sollevando la scatola e ruotandola. Il ribaltatore può lavorare sia in testa alla rulliera che a fianco della rulliera.

Nella prima soluzione i rulli finali devono essere realizzati con un albero con una serie di rotelle: tra le rotelle si andrà ad inserire il pettine del gruppo di presa.

Nella seconda soluzione il pettine in giallo nella figura a fianco si inserisce trasversalmente tra i rulli. La foto a destra mostra una applicazione a fianco di una rulliera. La quota del pettine può essere regolata: il campo di regolazione è di 200mm.

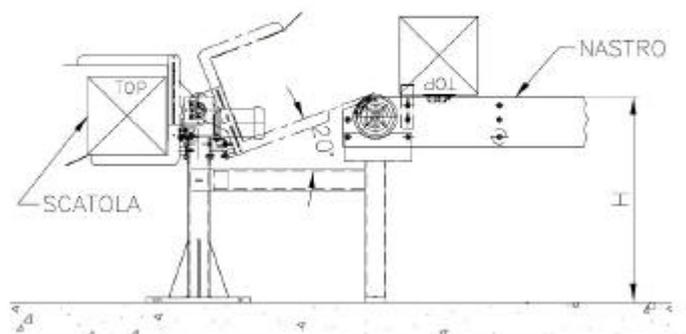
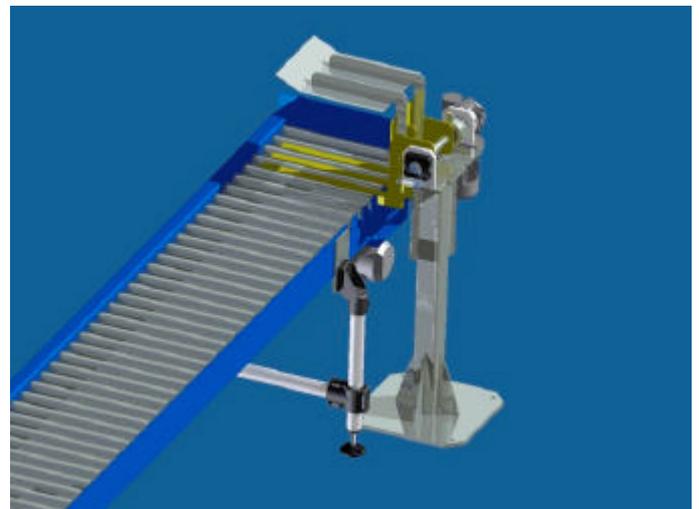
Le applicazioni con nastri diversi dalle rulliere, vedono il ribaltatore installato in testa ai nastri.

Come si nota nella figura a fianco le scatole scivolano all'interno del gruppo di presa che è inclinato per consentire lo scivolamento. L'inclinazione del piano di scivolamento è regolabile in continuo per mezzo di un calettature e di un braccio asolato.

Il piano di scivolamento può essere realizzato con rullini per agevolare il moto della scatola. La quota della scatola dopo il ribaltamento è inferiore alla quota iniziale del trasportatore.



Supporto a pettine per rulliera



Ribaltatore fine linea 30-180

Caratteristiche tecniche

Struttura in acciaio zincato o acciaio inox

Motoriduttore a vite senza fine con precoppia e limitatore di coppia. Il limitatore di coppia svolge 3 funzioni:

- 1- garantisce che il gruppo di presa si posizioni contro l'arresto meccanico di fine corsa senza impuntamenti della trasmissione
- 2- salvaguarda la trasmissione da sovraccarichi che con rapporti di riduzione elevati possono portare alla rottura del riduttore
- 3- in caso di urto del pallettizzatore contro il gruppo di presa evita la rottura delle trasmissione

Dimensioni e peso massimi delle confezioni e l'altezza di presa sono da comunicare in fase d'offerta: la macchina verrà dimensionata in base alle esigenze del cliente. La macchina può essere fornita in due allestimenti:

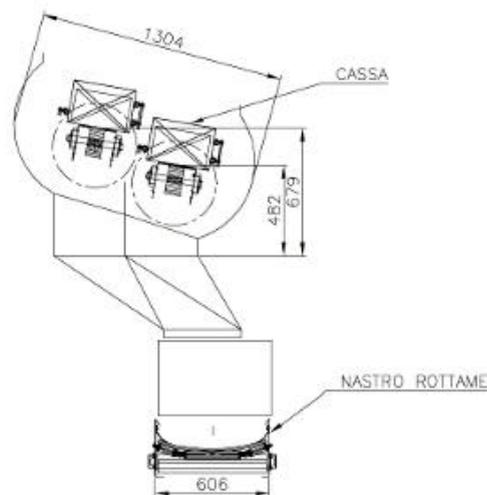
- 1- Solo la parte meccanica
- 2- Macchina autonoma completa di impianto elettrico, sensori e logica di controllo. Una fotocellula rileva la presenza della scatola per iniziare il ribaltamento. Il motore è pilotato con un inverter per consentire un avvio ed un arresto dolce e senza urti. Attraverso un ingresso digitale si comanda dall'esterno il ritorno del gruppo di presa nella posizione iniziale (pronto a ricevere la scatola)

La macchina è fornita priva di protezioni antinfortunistiche, essendo destinata ad essere inserita in un'area interdetta agli operatori. Per applicazioni che richiedono la presenza di operatori, dovete richiedere la fattibilità al nostro ufficio tecnico.

L'estrazione della scatola dal gruppo di presa, da parte del pallettizzatore avviene traslando la pinza orizzontalmente secondo la direzione del trasportatore dopo avere effettuato la chiusura della pinza sulla scatola. Completata l'estrazione, il pal può realizzare i movimenti necessari al posizionamento finale

RIBALTATORI PER CASSE

- Utilizzato nelle linee di trasporto casse con bottiglie in vetro da lavare. Consente di ribaltare la cassa vuotandola del contenuto che deve essere scartato.
- Comando della rotazione pneumatico.
- Due diverse tipologie di casse gestibili.
- Struttura e trasmissioni in acciaio inox.
- Il contenuto deve essere riversato su un nastro trasportatore scarti.



Ribaltatore casse

RIBALTATORI PER FARDELLI E SCATOLE

- Utilizzato nelle linee di trasporto per ribaltare il verso di pallettizzazione (ad es. per scatole con fondo aperto).
- Inseribile in qualsiasi punto della linea di trasporto
- Rulliera motorizzata di avanzamento prodotto.
- Pinza autocentrante a comando pneumatico per il blocco del prodotto.
- Comando pneumatico con coppia cremagliera-ruota cilindrica con deceleratori idraulici per un preciso e ripetitivo posizionamento 0-180° 180°-0.